

СТАНОЧНИК (металлообработка)

Срок обучения по профессии Станочник:

- на базе 9 классов – 2 года 10 месяцев.



Говорят, профессия станочника похожа на матрешку. Под названием «Станочник в металлообработке» скрываются на самом деле две профессии (квалификации): «Станочник широкого профиля» и «Оператор станков с ЧПУ» (с числовым программным управлением). В каждую из них вложены еще по четыре самых массовых профессии металлообработки: токарь, фрезеровщик, сверловщик, шлифовщик. Разница между станочником и оператором только в одном: станочник работает на станках с ручным управлением, а оператор – с программным. Такой специалист особенно ценен на крупных металлообрабатывающих производствах, где необходимы знания по управлению станками.



Там, где производство автоматизировано, он будет востребован как оператор станков с ЧПУ, может также работать и оператором станков-автоматов и полуавтоматов (они в отличие от станков с ЧПУ могут выполнять только одну операцию или одно изделие – болт, гайку, винт и т.п.). Благодаря научно-техническому прогрессу в труде рабочего-станочника происходят изменения. Они касаются и техники, и обрабатываемых материалов, и режущих инструментов. Управление современными станками изменяет содержание труда станочника, увеличивая его интеллектуальные функции. Станочник – профессия, необходимая во всех

отраслях экономики, поэтому постоянно сохраняется высокий уровень потребности в этих специалистах.



Современные производства оснащаются новыми токарными станками – с числовым программным управлением (ЧПУ), высокопроизводительными, укомплектованными встроенными средствами микропроцессорной техники. Поэтому Станочник должен иметь глубокие знания по электротехнике и электронике, механике, программированию.

Направление подготовки:

Металлургия, машиностроение и материалобработка.

Назначение профессии:

Изготовление различных деталей из металла и других материалов для ремонта станков и механизмов с использованием токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станков. Выполнение деталей по специальным чертежам. Проверка изготовления деталей с помощью оптических приборов.

Характеристика работ, которые необходимо выполнять Станочнику:

- Уметь читать и применять техническую документацию при выполнении работ;
- Обрабатывать заготовки, детали и изделия различной сложности на токарных, фрезерных, сверлильных, зуборезных, резьбофрезерных и других металлообрабатывающих станках при помощи различных приспособлений, с учетом свойств материала, необходимой точности;
- Производить необходимые измерения в нескольких плоскостях; наладивать станки, полуавтоматы, автоматы и другое оборудование с применением режущего и измерительного инструмента, копировальных устройств и приспособлений;
- Осуществлять токарную обработку, доводку и фрезерование деталей и инструмента; сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание отверстий в деталях; нарезание и накатку резьб различного профиля и шага; нарезание зубьев, шестерен, секторов, червяков, зубчатых колес и других деталей; доводку и притирку деталей.

Станочник должен знать:

- конструкцию и правила эксплуатации ремонтируемого оборудования;
- свойства обрабатываемых материалов, антикоррозийных смазок и масел;
- правила чтения чертежей;

- действующие технические условия, допуски, посадки, классы точности и чистоты обработки;
- основы электротехники, устройство и правила использования измерительных приборов;
- технологию термообработки.

Станочник должен уметь:

- читать чертежи;
- рассчитывать режимы обработки деталей из различных материалов, используя справочные материалы;
- производить наладку станков;
- выполнять обработку деталей из разных материалов на различных станках;
- выверять размеры деталей при помощи измерительных инструментов.

Профессионально важные качества:

- физическая сила;
- острота зрения и слуха;
- точное цветоразличение;
- точный линейный и объемный глазомер;
- точная зрительно-двигательная координация;
- пространственное воображение.

Медицинские противопоказания:

- заболевания конечностей, ограничивающие диапазон движений;
- болезни легких;
- нарушение функций опорно-двигательного аппарата.

По окончании обучения Вы сможете работать:

- На предприятии, которое специализируется на ремонтных работах, в любой отрасли; в Ачинске это ООО «Рус-Инжиниринг», АО «Братскэнергоремонт»,
- В ремонтно-механических мастерских или цехе завода, например, на Ачинском НПЗ.

Где проходит обучение:

Обучение по профессии Станочника проводится на головной образовательной площадке (г. Ачинск, ул. Кравченко, стр. 34).